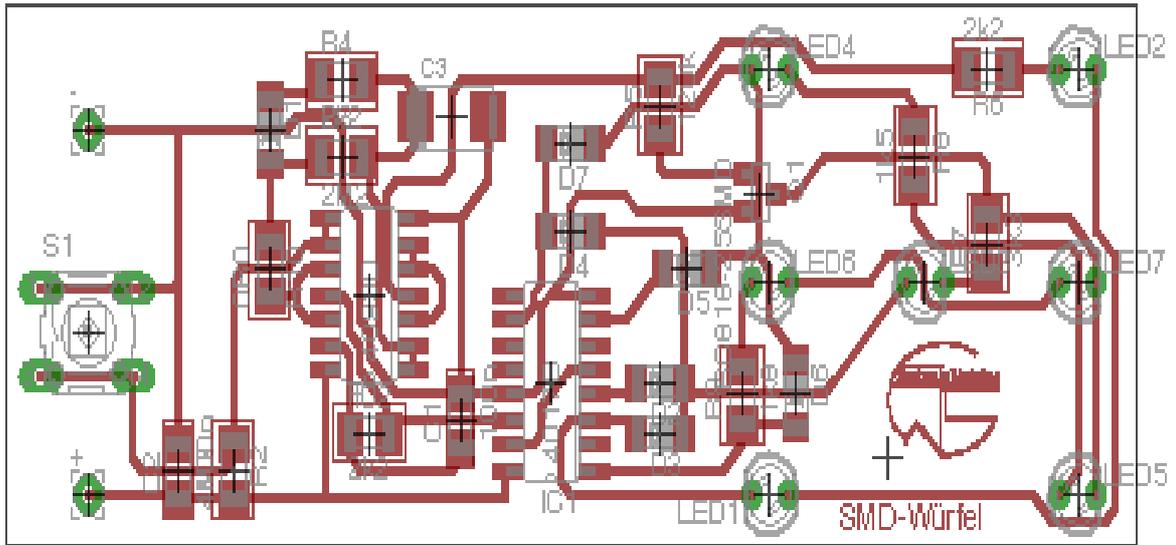
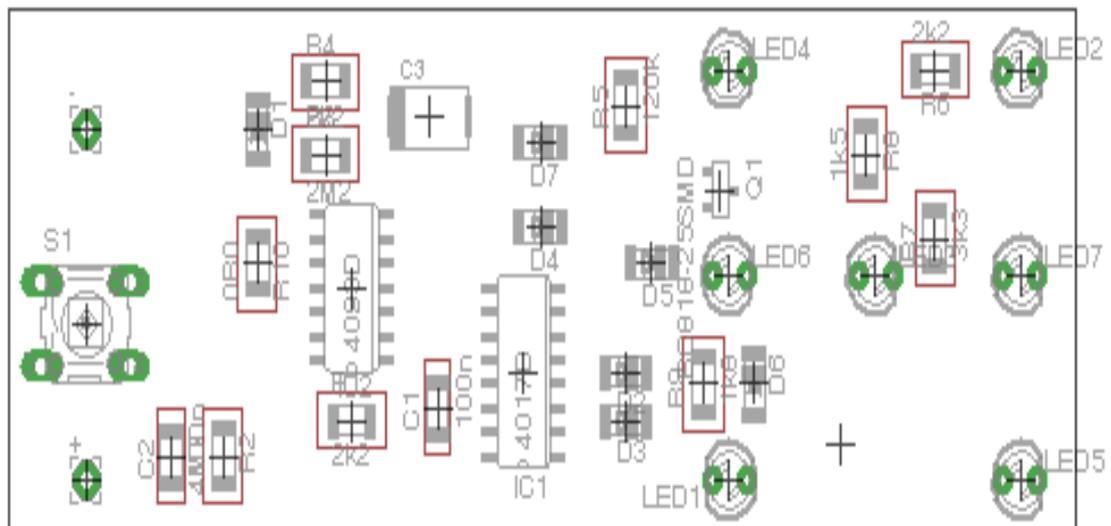


Layout TOP:



Bestückungsplan:



SMD LÖTEN:

Im EWS stehen zur Zeit zwei Verfahren zum SMD Löten zur Verfügung:

1. Löten mit dem LötKolben

Zum SMD Löten benutzt man am besten die ERSA-Lötstation (Keine Schleichwerbung, ist nur die kleinste die wir haben ;-).

Man beginnt man das erste PAD, auf welches man ein Bauteil platzieren möchte, mit dem LötKolben zu erhitzen, und fügt ein wenig Lötzinn hinzu. Nun nimmt man das entsprechende Bauteil mit einer Pinzette und positioniert es im flüssigen Lot.

Jetzt könnt ihr den LötKolben entfernen, und das Lot erkalten lassen. Damit ist euer Bauteil einseitig auf der Platine angelötet. Danach kann die zweite Seite verlötet werden.

2. Lötpaste und Heißluftfön

Zuerst werden alle Pads (oder ein kleiner Testbereich) mit der Lötpaste beschmiert.

Jetzt können die Bauteile mit der Pinzette platziert werden. Danach wird das ganze mit dem Heißluftfön erhitzt, bis sich auf allen Pads die graue Lötpaste in eine glänzende Lötstelle verwandelt haben. Nach dem Abkühlen ist die Platine fertig.

Viel Spaß beim Basteln,

Euer EWS TEAM